



**NANO**<sup>®</sup>  
**LUBRICANT**

FICHE TECHNIQUE

**2015**

## PÂTE ANTIGRIPPANTE

LUBRIFIANTE, ANTI USURE et ANTI CORROSION

### DÉFINITION

Pâte de montage, d'assemblage et de traitement de surfaces élaborée pour répondre aux problèmes rencontrés dans la majorité des entreprises.

Protège contre la corrosion, le grippage et l'usure dus aux micromouvements et aux intempéries.

Tient à très hautes températures et permet le démontage très facile.

### BÉNÉFICES

- Propriétés renforcées en pouvoir anticorrosion,
- Evite l'usure,
- Possibilité de travail sous atmosphère humide grâce à son agent gélifiant inorganique.

### DOMAINES D'APPLICATIONS

- Commande d'ouverture des busettes de poches à acier, rotative et à tiroirs dans les aciéries,
- Traitement des outillages, axes et galets,
- Industrie du verre,
- Briqueteries.
- Utilisée pour le montage des goujons de turbines.
- Evite le galling, pitting et fretting corrosion.

Cette pâte ne s'utilise qu'en statique ou pour des mouvements très lents, notamment sur les assemblages devant être démontés sans difficultés.

### CARACTÉRISTIQUES

Couleur .....	noire
Nature du gélifiant .....	inorganique
Nature des charges .....	NANOLUBRICANT <sup>®</sup>
Domaine de température .....	-20 à +150°C
.....	-40°C en couche mince
.....	+300°C en lubrification sèche
.....	+1 000°C en lubrification sèche (hors oxygène)
Point de goutte (NFT 60 102) .....	sans
Grade NLGI .....	0/1
Pénétration .....	330-360
Grade NLGI @ -40°C .....	6
4 billes .....	600 kg
Extrême pression .....	0.65 mm
Densité .....	1.03
Coefficient de frottement .....	< 0.05

Aérosol propulsé au CO<sub>2</sub> avec 97% de produit actif.

DACD<sup>®</sup> ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. DACD<sup>®</sup> n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

**NANOLUBRICANT<sup>®</sup> : la technologie au service de la performance. Augmente la durée de lubrification et la résistance à la charge. Réduit l'usure, la consommation d'énergie et les frottements. Évite le faux effet Brinell, les risques de soudage et tous les types de corrosion par effet REHBINDER.**

FT 2015 / Indice 06 – 01/01/2012

**DACD**  
Partenaire · Chimie · Environnement

1/3

Unité de Recherche et de Fabrication  
Parc d'Activités Mathias - BP 9 - 26320 Saint-Marcel-lès-Valence  
Tél : 04.75.58.80.10 - Fax : 04.75.58.74.46 - Site web : [www.dacd.com](http://www.dacd.com)

## MODE D'EMPLOI

Utilisées uniquement dans le cas de mouvements très lents à hautes températures ou dans des conditions climatiques extrêmement exigeantes.

Nettoyer préalablement les parties à enduire.

Appliquer avant montage en couches minces sur les parties à traiter.

En aérosol, bien agiter avant emploi.

## STOCKAGE

Pas de condition particulière de stockage requise.

## EMBALLAGES

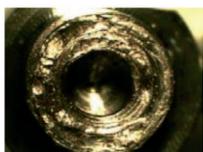
Aérosol 650 ml	réf NA004
Boite pinceau 200 g	réf NA005
Boite 1 kg	réf NA006

## PREUVE PAR L'ESSAI

Le développement de ce produit est issu des recherches et des résultats obtenus par l'École Centrale de Lyon – LTDS et du Laboratoire INS sur les Nanoparticules.

	CUIVRE	ALUMINIUM	GRAPHITE	NANOLBRICANT 2015
Couple de desserrage sur goujon après 18 mois sous contraintes de températures	60 N.m	30 N.m	20 N.m	10 N.m
Selon test BRIDGMAN, un ensemble reste démontable sans dommage après :	6 mois	12 mois	18 mois	180 mois (15 ans)

## RÉSULTATS BRIDGMAN ÉCHELLE DE PERFORMANCE GRIPPAGE



Pâte au cuivre standard.  
Arrachement du métal  
très visible = GALLING



Pâte au graphite.  
Usure du métal.



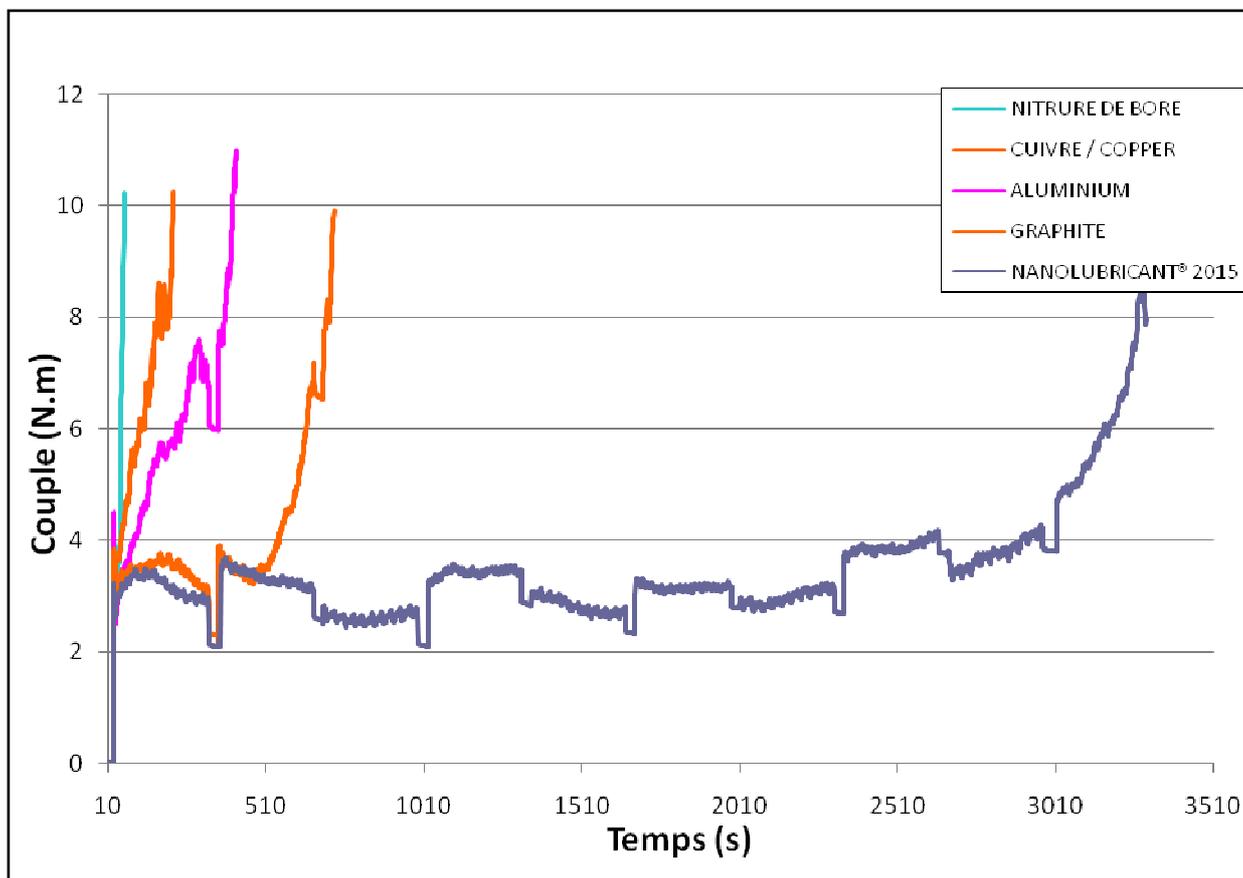
Pâte NANOLUBRICANT 2015.  
Métal poli.

DACD® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. DACD® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

**NANOLUBRICANT® : la technologie au service de la performance. Augmente la durée de lubrification et la résistance à la charge. Réduit l'usure, la consommation d'énergie et les frottements. Évite le faux effet Brinell, les risques de soudage et tous les types de corrosion par effet REHBINDER.**

FT 2015 / Indice 06 – 01/01/2012

## TEST BRIDGMAN Sur différentes pâtes



Echelle normale

DACD® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. DACD® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

**NANOLUBRICANT® : la technologie au service de la performance. Augmente la durée de lubrification et la résistance à la charge. Réduit l'usure, la consommation d'énergie et les frottements. Évite le faux effet Brinell, les risques de soudage et tous les types de corrosion par effet REHBINDER.**

FT 2015 / Indice 06 – 01/01/2012